

SCHULAMID® 6 GF 15 HI K2073

BLACK 96.8001

聚酰胺 6

LyondellBasell Industries

Technical Data

Product Description

15% glass fiber reinforced and impact modified Polyamide 6

General

Filler / Reinforcement	• 玻璃纤维增强材料, 15% Filler by Weight
Processing Method	• 注射成型
Resin ID (ISO 1043)	• PA 6 GF 15 HI

Physical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Density	1.21	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Viscosity Number	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Mechanical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Tensile Modulus	5400	3050	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (断裂)	98.0	59.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Tensile Strain (断裂)	3.7	14	%	ISO 527-2/1A/5
Impact	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength				ISO 179/1eA
-30°C	4.2	--	kJ/m ²	
23°C	9.0	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	46	--	kJ/m ²	
23°C	62	90	kJ/m ²	
Thermal	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, 未退火	210	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	190	--	°C	ISO 75-2/Af
Vicat Softening Temperature				
--	215	--	°C	ISO 306/A50
--	205	--	°C	ISO 306/B50
Flammability	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Burning Rate				
2.00 mm	< 100	--	mm/min	ISO 3795
2.00 mm	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Injection	干燥 单位制			
Drying Temperature	80 °C			
Drying Time	3.0 到 4.0 hr			
Suggested Max Moisture	0.040 到 0.10 %			
Suggested Max Regrind	20 %			
Processing (Melt) Temp	250 到 280 °C			
Mold Temperature	60 到 100 °C			